

화산JCT R-A교

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	58	57	51	49	52.0	80	90 °	방법1	44.4	
	53	50	45	56		80	-2.9	방법2	44.9	
	58	44	58	44		Ⅱ		평균	44.6	
	44	58	48	57		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	50	58	47		52.0	49.0	강도	29.5	
S1 바닥판하면	45	55	56	48	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	48	57	43	47		80	-3.1	방법2	43.2	
	53	46	45	51		Ⅱ		평균	42.3	
	46	49	52	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	57	49	53	44		49.8	46.7	강도	27.9	
A1 교대	43	44	42	40	44.9	80	0 °	방법1	39.2	
	43	48	48	44		80	0.0	방법2	41.9	
	47	48	44	41		Ⅱ		평균	40.5	
	47	41	43	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	47	47	49		44.9	44.9	강도	26.8	
A2 교대	46	46	48	50	45.1	80	0 °	방법1	39.4	
	45	50	41	42		80	0.0	방법2	42.1	
	41	43	44	44		Ⅱ		평균	40.7	
	48	45	40	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	40	44	50		45.1	45.1	강도	26.9	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화산JCT R-A교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.50	40.00	37.50	1.77	450	2
2	A1 교대	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2
3	A2 교대	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2